



EXCEL MIX CZ, s.r.o., Palackého 664, 281 01 Velim, Česká republika

EXCEL MIX, s.r.o., Priemyselná 497/8, 922 31 Sokolovce, Slovenská republika



1020

EXCEL MIX, s.r.o. Priemyselná 497/8 922 31 Sokolovce, Slovenská republika

IČ: 36270237

05

1301 – CPD - 0230

EXCEL THERM č. ETA 05/0280

# TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Datum vydání: srpen 2013

## SPECIFICKÉ PODMÍNKY TÝKAJÍCÍ SE EVROPSKÉHO TECHNICKÉHO SCHVÁLENÍ

### Definice výrobků a zamýšleného použití

Vnější tepelně izolační kompozitní systém (ETICS) **EXCEL THERM**, v následujícím textu nazývaný ETICS, je systém navržený a zhotovený ve shodě s návrhem a stavebními postupy držitele schválení ETA, které jsou uloženy u Technického a zkušebního ústavu stavebního Praha, s.p. Tento systém obsahuje následující součásti, které byly průmyslově vyrobeny výrobcem a jeho dodavateli.

Tento systém je prodáván pod jedním obchodním názvem ve skladbách vyplývajících z následující definice stavebního výrobku (sestavy).

*S ohledem na možné změny ve výrobním programu výrobců komponent systémů v dalším období si výrobce ETICS vyhrazuje právo technickou specifikaci aktualizovat. O změnách ve specifikaci je výrobce povinen bez odkladu informovat dotčené osoby.*

*Technická specifikace vymezuje věcně skladbu vnějšího kompozitního zateplovacího systému (ETICS) EXCEL THERM s izolantem z pěnového polystyrenu.*

*Tato specifikace je pro návrh a realizaci uvedeného systému závazná*

Sídlo společnosti a fakturační adresa

EXCEL MIX CZ, s.r.o.  
Palackého 664  
281 01 Velim

poštovní a dodací adresa:

EXCEL MIX CZ, s.r.o.  
Palackého 664  
281 01 Velim

kontakty

tel: +420 321 762 154  
fax: +420 321 762 156  
e-mail: prodej@excelmix.cz  
www.excelmix.cz

bankovní spojení:

Komerční banka  
č.ú. 35-9747660227/0100

IČO: 27607020  
DIČ: CZ27607020

Společnost je zapsaná v OR u Městského soudu v Praze oddíl C, vložka 114782



Tabulka 1: skladby ETICS

| Způsob připevnění  | Součásti   | Další údaje   | technická specifikace / popis | Spotřeba [kg/m <sup>2</sup> ] | Tloušťka [mm] |
|--|--|---|-------------------------------|-------------------------------|---------------|
| 1.<br>Částečně<br>lepený ETICS<br>s doplňkovým<br>mechanickým<br>kotvením  | <b>1. 1 Izolační výrobek – Prefabrikované desky z expandovaného polystyrenu (EPS)</b>  |   |                               |                               |               |
|  | EPS 70 F (typ se standardní tepelnou vodivostí) kód dle EN 13163   | Deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti<br>$\lambda_D = 0,039$ W/mK<br>Reakce na oheň: třída E  |                               | -                             | 50-300        |
|  | EPS 100 F (typ se standardní tepelnou vodivostí) kód dle EN 13163  | Deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti<br>$\lambda_D = 0,037$ W/mK<br>Reakce na oheň: třída F  |                               | -                             | 50-300        |
|  | EPS (typ se sníženou tepelnou vodivostí - s přídavkem grafitu) dle EN 13163  | Deklarovaná hodnota součinitele tepelné vodivosti<br>$\lambda_D = 0,031$ W/mK<br>Reakce na oheň: třída E  |                               | -                             | 50-300        |
|  | <b>1.2 Lepicí hmoty</b>  |   |                               |                               |               |
|  | TS SPECIAL   | lepená plocha min. 40 %   | hmota na bázi cementu         | 3,0 – 5,0 (sypká směs)        | -             |
|  | TS SPECIAL ECO   | Lepená plocha min. 40 %   | hmota na bázi cementu         | 3,0 – 5,0 (sypká směs)        | -             |
| TS SPECIAL R   | Lepená plocha min. 40 %  | hmota na bázi cementu   | 3,0 – 5,0 (sypká směs)        | -                             |               |
| 2.<br>Mechanicky<br>připevňovaný<br>systém<br>(s doplňkovým<br>lepením)  | <b>2.1 Izolační výrobek</b>  |   |                               |                               |               |
|  | Desky z pěnového polystyrenu (EPS s reakcí na oheň E, pevností v tahu kolmo k rovině desky min. TR 100) a s dalšími sledovanými vlastnostmi uvedenými v tabulce č. 1 tohoto PoV)                           |   |                               |                               |               |
|  | <b>2.2 Lepicí hmoty</b>  |   |                               |                               |               |
|  | Viz tabulka 1. odstavec 1.2.   |   |                               |                               |               |
|  | <b>2.3 Hmoždinky pro připevnění izolačních desek</b>   |   |                               |                               |               |
|  | <b>ejotherm NT U</b><br>plastové zatlučkové hmoždinky  | C=0,86 kN/mm<br>$\chi = 0,002$ W/K  | ETAG 014<br>ETA-05/0009       |                               |               |
|  | <b>ejotherm STR U, STR U 2G</b><br>plastové šroubovací hmoždinky   | C=0,83 kN/mm<br>$\chi = 0,002$ W/K  | ETAG 014<br>ETA-04/0023       |                               |               |
|  | <b>ejotherm NTK U</b><br>plastové zatlučkové hmoždinky   | C=0,55 kN/mm<br>$\chi = 0,002$ W/K  | ETAG 014<br>ETA-07/0026       |                               |               |
|  | <b>EJOT SDM-T plus</b><br>plastové šroubovací hmoždinky  | C=0,6 kN/mm<br>$\chi = 0,002$ W/K   | ETAG 014<br>ETA-04/0064       |                               |               |
|  | <b>EJOT H1 eco</b><br>plastové zatlučkové hmoždinky  | C=0,6 kN/mm<br>$\chi = 0,001$ W/K   | ETAG 014<br>ETA-11/0192       |                               |               |
|  | <b>Bravoll PTH-KZ 60/8-L<sub>a</sub></b><br><b>Bravoll PTH-KZL 60/8-L<sub>a</sub></b><br><b>Bravoll PTH 60/8-L<sub>a</sub></b><br><b>Bravoll PTH-L 60/8-L<sub>a</sub></b><br>plastové zatlučkové hmoždinky | PTH, PTH-L<br>C=0,40 kN/mm<br>$\chi = 0,000$ W/K<br>PTH-KZ, PTH-KZL<br>C=0,55 kN/mm<br>$\chi = 0,002$ W/K | ETAG 014<br>ETA-05/0055       |                               |               |
| <b>Bravoll PTH-S 60/8-L<sub>a</sub></b><br><b>Bravoll PTH-SL 60/8-L<sub>a</sub></b><br>plastové šroubovací hmoždinky | C=0,90 kN/mm<br>$\chi = 0,002$ W/K   | ETAG 014<br>ETA-08/0267   |                               |                               |               |
| <b>Bravoll PTH 60/10-L<sub>a</sub></b>   | PTH<br>C=0,40 kN/mm<br>$\chi = 0,000$ W/K  | ETAG 014<br>ETA-08/0166   |                               |                               |               |

Sídlo společnosti a fakturační adresa

EXCEL MIX CZ, s.r.o.  
Palackého 664  
281 01 Velim

poštovní a dodací adresa:

EXCEL MIX CZ, s.r.o.  
Palackého 664  
281 01 Velim

kontakty

tel: +420 321 762 154  
fax: +420 321 762 156  
e-mail: prodej@excelmix.cz  
www.excelmix.cz

bankovní spojení:

Komerční banka  
č.ú. 35-9747660227/0100



|   |   |  |                         |  |  |
|---|---|--|-------------------------|--|--|
| <b>2.<br/>Mechanicky<br/>Připevňovaný<br/>systém<br/>(s doplňkovým<br/>lepením)</b> | <b>Bravoll PTH-KZ 60/10-L<sub>a</sub></b><br>plastové zatluokací hmoždinky                        | PTH KZ<br>C=0,70 kN/mm<br>$\chi = 0,002$ W/K |                         |  |  |
|   | <b>Bravoll PTH-SX</b><br>plastové šroubovací hmoždinky  | C=0,50 N/mm<br>$\chi = 0,002$ W/K            | ETAG 014<br>ETA-10/0028 |  |  |
|   | <b>fischer Termoz 8N, 8NZ</b><br>plastové zatluokací hmoždinky                                    | C=0,50 kN/mm<br>$\chi = 0,000$ W/K           | ETAG 014<br>ETA-03/0019 |  |  |
|   | <b>fischer Termoz 8U, 8UZ</b><br>plastové šroubovací hmoždinky                                    | C=0,55 kN/mm<br>$\chi = 0,000$ W/K           | ETAG 014<br>ETA-02/0019 |  |  |
|   | <b>fischer TERMOZ KS 8</b><br>plastové šroubovací hmoždinky                                       | C=0,54 kN/mm<br>$\chi = 0,002$ W/K           | ETAG 014<br>ETA-04/0114 |  |  |
|   | <b>fischer Termoz 8 SV</b><br>plastové šroubovací hmoždinky                                       | C=1,44 kN/mm<br>$\chi = 0,000$ W/K           | ETAG 014<br>ETA-06/0180 |  |  |
|   | <b>fischer Termofix SWII ecotwist</b><br>plastové šroubovací hmoždinky                            |  | ETAG 014<br>ETA-12/0208 |  |  |
|   | <b>fischer Termofix CF 8</b><br>plastové zatluokací hmoždinky                                     | C=0,35 kN/mm<br>$\chi = 0,002$ W/K           | ETAG 014<br>ETA-07/0287 |  |  |
|   | <b>fischer termoz PN 8</b> plastové<br>zatluokací hmoždinky                                       | C=0,40 kN/mm<br>$\chi = 0,000$ W/K           | ETAG 014<br>ETA-09/0171 |  |  |
|   | <b>fischer termoz CN 8</b><br>plastové zatluokací hmoždinky                                       | C=0,40 kN/mm<br>$\chi = 0,001$ W/K           | ETAG 014<br>ETA-09/0394 |  |  |
|   | <b>fischer termoz LO 8</b><br>plastové zatluokací hmoždinky                                       | C=0,40 kN/mm<br>$\chi = 0,000$ W/K           | ETAG 014<br>ETA-10/0460 |  |  |
|   | <b>KOELNER KI-10, KI 1 PA, KI-10M</b><br>plastové zatluokací hmoždinky                            | C=0,4 kN/mm<br>$\chi = 0,006$ W/K            | ETAG 014<br>ETA-07/0291 |  |  |
|   | <b>KOELNER KI-10N, KI-10NS</b><br>plastové zatluokací hmoždinky                                   | C=0,50 kN/mm<br>$\chi = 0,003$ W/K           | ETAG 014<br>ETA-07/0221 |  |  |
|   | <b>KOELNER TFIX-8M</b><br>plastové zatluokací hmoždinky   | C=1,00 kN/mm<br>$\chi = 0,002$ W/K           | ETAG 014<br>ETA-08/0336 |  |  |
|   | <b>KOELNER TFIX-8S, TFIX-8ST</b><br>plastové šroubovací hmoždinky                                 | C=0,60 kN/mm<br>$\chi = 0,002$ W/K           | ETAG 014<br>ETA-11/0144 |  |  |
|   | <b>WKRET-MET LFN 10, LFM 10</b><br>plastové zatluokací hmoždinky                                  | C=0,40 kN/mm<br>$\chi = 0,004$ W/K           | ETAG 014<br>ETA-06/0105 |  |  |
|   | <b>WKRET-MET LFN 8, LFM 8</b><br>plastové zatluokací hmoždinky                                    | C=0,40 kN/mm<br>$\chi = 0,004$ W/K           | ETAG 014<br>ETA-06/0080 |  |  |
|   | <b>WKRET-MET LTX 10, LMX 10</b><br>plastové zatluokací hmoždinky                                  | C=0,20 kN/mm<br>$\chi = 0,003$ W/K           | ETAG 014<br>ETA-08/0172 |  |  |
|   | <b>WKRET-MET LTX 8, LMX 8</b><br>plastové zatluokací hmoždinky                                    | C=0,20 kN/mm<br>$\chi = 0,003$ W/K           | ETAG 014<br>ETA-09/0001 |  |  |
|   | <b>FIXPLUG <math>\phi</math> 8, FIXPLUG <math>\phi</math> 10</b><br>plastové zatluokací hmoždinky | C=0,60 kN/mm<br>$\chi = 0,000$ W/K           | ETAG 014<br>ETA-11/0231 |  |  |
|   | <b>WK THERM <math>\phi</math> 8</b><br>plastové zatluokací hmoždinky                              | C=0,60 kN/mm<br>$\chi = 0,002$ W/K           | ETAG 014<br>ETA-11/0232 |  |  |
|   | <b>KEW TSD 8</b><br>plastové zatluokací hmoždinky   | C=0,53 kN/mm                                 | ETAG 014<br>ETA-04/0030 |  |  |
|   | <b>KEW TSBD 8</b><br>plastové šroubovací hmoždinky  | C=1,60 kN/mm<br>$\chi = 0,002$ W/K           | ETAG 014<br>ETA-08/0314 |  |  |
|   | <b>KEW TSD-V</b><br>plastové zatluokací hmoždinky   | C=1,24 kN/mm<br>$\chi = 0,002$ W/K           | ETAG 014<br>ETA-08/0315 |  |  |
|   | <b>KEW TSDL-V</b><br>plastové zatluokací hmoždinky  | C=1,24 kN/mm<br>$\chi = 0,002$ W/K           | ETAG 014<br>ETA-08/0148 |  |  |
|   | <b>Hilti XI-FV</b> , plastové nastřelovací<br>hmoždinky   | C=1,0 kN/mm<br>$\chi = 0,002$ W/K            | ETAG 014<br>ETA-03/0004 |  |  |

Sídlo společnosti a fakturační adresa

EXCEL MIX CZ, s.r.o.  
Palackého 664  
281 01 Velim

poštovní a dodací adresa:

EXCEL MIX CZ, s.r.o.  
Palackého 664  
281 01 Velim

kontakty

tel: +420 321 762 154  
fax: +420 321 762 156  
e-mail: prodej@excelmix.cz  
www.excelmix.cz

bankovní spojení:

Komerční banka  
č.ú. 35-9747660227/0100



|   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|
| 2.<br>Mechanicky<br>Připevňovaný<br>systém<br>(s doplňkovým<br>Lepením) | Hilti SD - FV8<br>plastové zatlučkové hmoždinky   | C=0,40 kN/mm<br>$\chi = 0,000$ W/K                | ETAG 014<br>ETA-03/0028   |   |   |
|   | Hilti WDVS-SDK-FV 8<br>plastové zatlučkové hmoždinky  | C=0,40 kN/mm<br>$\chi = 0,000$ W/K                | ETAG 014<br>ETA-07/0302   |   |   |
|   | Hilti WDVS-D8-FV<br>plastové šroubovací hmoždinky   | C=neuveđeno<br>$\chi = 0,001$ W/K                 | ETAG 014<br>ETA-07/0288   |   |   |
|   | Hilti SX-FV<br>plastové šroubovací hmoždinky  | C=0,70 kN/mm<br>$\chi = 0,001$ W/K                | ETAG 014<br>ETA-03/0005   |   |   |
| Vnější<br>souvřství   | <b>4.1 Stěrková hmota pro základní vrstvu</b>   |   |   | <b>Spotřeba</b>                             |   |
|   | TS SPECIAL  |   | hmota na bázi cementu   | 4,0   |   |
|   | TS SPECIAL R<br>Pouze pro omítky REVCO  |   | hmota na bázi cementu   | 4,0   |   |
|   | <b>4.2 Výztuž základní vrstvy</b>   |   |   |   |   |
|   | R 117 A101<br>R 131 A101<br>117S<br>122<br>*Asglatex 03-43<br>*SSA-1363-SM, 165 g/m <sup>2</sup><br>*pouze pro hmotu TS SPECIAL | Odolná proti<br>alkáliím                          | Skleněná<br>síťovina  | 1,1 - 1,2<br>m <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> | - |
|   | <b>4.3 Konečná povrchová úprava</b>   |   |   |   |   |
|   | LUKOFAS - omítka<br>Rýhovaná omítka   | max. velikost<br>zrna 2,0-3,0 mm                  | EN 15824<br>Pojivová báze:<br>disperze kopolymeru<br>vinylchloridetylenvinylester           | 3,7 – 5,7 dle<br>max.<br>velikosti<br>zrna  |   |
|   | LUKOFAS – zatíraná omítka<br>Zatíraná omítka  | max. velikost<br>zrna 2 mm                        |   |   |   |
|   | SCH 82 ECOLOR R<br>Akrylátová zatíraná omítka   | Max. velikost<br>zrna<br>1,5-2,0-2,5 mm           | EN 15824<br>Pojivová báze:<br>styrenakrylátový<br>kopolymer                                 | 1,9 – 4,8<br>dle max.<br>velikosti zrna     |   |
|   | SCH 83 ECOLOR O<br>Akrylátová rýhovaná omítka   |   |   |   |   |
|   | SCH 84 SILCOLOR R<br>Silikonakrylátová zatíraná<br>omítka   | max. velikost<br>zrna<br>1,5-2,0-2,5 mm           | EN 15824<br>Pojivová báze:<br>silikonová emulze s<br>přídavkem styrenakrylátové<br>disperze | 1,9 – 4,8<br>dle max.<br>velikosti zrna     |   |
|   | SCH 85 SILCOLOR O<br>Silikonakrylátová rýhovaná<br>omítka   |   |   |   |   |
|   | SCH 88 SILCOLOR RS<br>Silikonová zatíraná omítka  | Max. velikost<br>zrna<br>1,5-2,0-2,5 mm           | EN 15824<br>Pojivová báze: silikonová<br>emulze s přídavkem<br>akrylátové disperze          | 2,0 – 4,8 dle<br>max.<br>velikosti<br>zrna  |   |
|   | REVCO Akryl Spachtelputz<br>Akrylátová zatíraná omítka -  | max. velikost<br>zrna 1,5 mm                      | EN 15824<br>Pojivová báze:<br>Akrylátová disperze   | 2,5   |   |
| REVCO Akryl Strukturputz<br>Akrylátová rýhovaná omítka                  | max. velikost<br>zrna 2,0 mm  | EN 15824<br>Pojivová báze:<br>Akrylátová disperze | 2,7   |   |   |
| REVCO Silikon Spachtelputz<br>Silikonová zatíraná omítka                | max. velikost<br>zrna 1,5 mm  | EN 15824<br>Pojivová báze:<br>silikonová disperze | 2,5   |   |   |
| REVCO Silikon Strukturputz<br>Silikonová rýhovaná omítka                | max. velikost<br>zrna 2,0 mm  | EN 15824<br>Pojivová báze:<br>silikonová disperze | 2,7   |   |   |

Sídlo společnosti a fakturační adresa

EXCEL MIX CZ, s.r.o.  
Palackého 664  
281 01 Velim

poštovní a dodací adresa:

EXCEL MIX CZ, s.r.o.  
Palackého 664  
281 01 Velim

kontakty

tel: +420 321 762 154  
fax: +420 321 762 156  
e-mail: prodej@excelmix.cz  
www.excelmix.cz

bankovní spojení:

Komerční banka  
č.ú. 35-9747660227/0100



|  |  |                                      |  |           |  |
|--|--|--------------------------------------|--|-----------|--|
| Vnější<br>souvrvství   | <b>Tollmix</b> disperzní ušlechtilá omítka zatřená                             | max. velikost zrna<br>1,5-2,0 mm     | EN 15824<br>Pojivová báze:<br>syntetické pryskyřice                  | 2,5 – 3,5 |  |
|  | <b>Tollmix</b> disperzní ušlechtilá omítka rýhovaná                            |                                      |  |           |  |
|  | <b>Tollmix</b> silikonová ušlechtilá omítka zatřená                            | max. velikost zrna<br>1,5-2,0 mm     | EN 15824<br>Pojivová báze:<br>vodná disperze silikonové emulze       | 2,5 – 3,5 |  |
|  | <b>Tollmix</b> silikonová ušlechtilá omítka rýhovaná                           |                                      |  |           |  |
|  | <b>POLICOLOR Akryl-silikonová omítka</b> , rýhovaná struktura                  | max. velikost zrna<br>1,5-2,0-3,0 mm | EN 15824<br>Pojivová báze:<br>vodná disperze silikonové emulze       | 2,3 – 3,8 |  |
|  | <b>POLICOLOR Akryl-silikonová omítka</b> , zatíraná struktura                  |                                      |  |           |  |
|  | <b>POLICOLOR Akrylátová omítka</b> , rýhovaná struktura                        | max. velikost zrna<br>1,5-2,0 mm     | EN 15824<br>Pojivová báze:<br>styrenakrylátový kopolymer             | 2,3 - 3,8 |  |
|  | <b>POLICOLOR Akrylátová omítka</b> , zatíraná struktura                        |                                      |  |           |  |
|  | <b>Prohet OMT-AHO</b><br>Akrylátová omítka hlazená                             | max. velikost zrna<br>1,5-2,0-3,0 mm | EN 15824<br>Pojivová báze:<br>styrenakrylátová disperze              | 2,0 – 4,5 |  |
|  | <b>Prohet OMT-ARO</b><br>Akrylátová omítka rýhovaná                            |                                      |  | 2,0 – 4,2 |  |
|  | <b>Prohet OMT-SHO</b><br>Silikonová omítka hlazená                             | max. velikost zrna<br>1,5-2,0-3,0 mm | EN 15824<br>Pojivová báze: silikonová a styren – akrylátová disperze | 2,0 – 4,5 |  |
|  | <b>Prohet OMT-SRO</b><br>Silikonová omítka rýhovaná                            |                                      |  | 2,0 – 4,2 |  |
|  | <b>XILOTEX</b> , Silikon-akrylová omítka hlazená                               | max. velikost zrna 0,8-1,5 mm        | EN 15824<br>Pojivová báze:<br>Emulgovaná živice                      | 2,3 – 2,5 |  |
|  | <b>RAPID</b> , Silikon-akrylová omítka hlazená                                 | max. velikost zrna 1,2-1,5 mm        |  | 2,4 – 2,6 |  |
|  | <b>SILIGRAFF</b> , Silikon-akrylová omítka rýhovaná                            | max. velikost zrna 1,5-2,0 mm        |  | 2,8 – 3,0 |  |
|  | <b>TOSCANO</b> , Silikon-akrylová omítka rýhovaná                              | max. velikost zrna 1,5-2,0 mm        |  | 2,6 – 2,8 |  |
| <b>4.4 Penetrační nátěr</b>                                      |  |                                      |  |           |  |
| <b>LUKOFAS-nátěr</b>   | Pro omítkoviny LUKOFAS   |                                      | 0,25   |           |  |
| <b>SCH 02.0015 PENECO O</b>                                      | Pro omítkoviny<br>SCH 82 ECOLOR R<br>SCH 83 ECOLOR O                           |                                      | 0,10 - 0,20  |           |  |
| <b>SCH 09.0100 PENESIL O</b>                                     | Pro omítkoviny<br>SCH 84 SILCOLOR R<br>SCH 85 SILCOLOR O<br>SCH 88 SILCOLOR RS |                                      | 0,15 – 0,25  |           |  |
| <b>REVCO Primer</b>  | Pro omítkoviny REVCO   |                                      | 0,2  |           |  |
| <b>Tollmix</b> penetrační a fixační nátěr pod disperzní omítku   | Pro omítkoviny<br>Tollmix disperzní ušlechtilá omítka                          |                                      | 0,08 – 0,13  |           |  |
| <b>Tollmix</b> penetrační a fixační nátěr pod silikonovou omítku | Pro omítkoviny<br>Tollmix silikonová ušlechtilá omítka                         |                                      | 0,08 – 0,13  |           |  |
| <b>POLICOLOR penetrácia</b>                                      | Pro omítkoviny POLICOLOR   |                                      | 0,15 – 0,20  |           |  |
| <b>Prohet PEN UP-Grund</b>                                       | Pro omítkoviny HET   |                                      | 0,11 – 0,17  |           |  |
| <b>Isoton Edison</b>   | Pro omítkoviny EDISON  |                                      | 0,1 – 0,15   |           |  |

Sídlo společnosti a fakturační adresa

EXCEL MIX CZ, s.r.o.  
Palackého 664  
281 01 Velim

poštovní a dodací adresa:

EXCEL MIX CZ, s.r.o.  
Palackého 664  
281 01 Velim

kontakty

tel: +420 321 762 154  
fax: +420 321 762 156  
e-mail: prodej@excelmix.cz  
www.excelmix.cz

bankovní spojení:

Komerční banka  
č.ú. 35-9747660227/0100



**Povinné příslušenství k systému ETICS**

- hliníkový (tl.min 8 mm ) nebo plastový zakládací profil
- spojka soklových list
- zatloukací hmoždinka
- vymežovací podložka
- rohový profil s tkaninou
- dilatační profil rohový/stěnový s tkaninou

**Doporučené příslušenství k systému ETICS**

- začišťovací lišty s tkaninou
- zakončovací profil s okapničkou a tkaninou
- ukončovací profil
- parapetní připojovací profil

**Pomocné materiály**

- akrylátový tmel
- silikonový tmel
- nízkoexpanzní PU pěna

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Velim, 1. 8. 2013

.....  
  
Václav Jiterský  
Technický ředitel  
EXCEL MIX CZ, s.r.o.